



Puissant grâce à une conception modulaire

MACHINES À TRONÇONNER SÉRIE IB®



Machine à tronçonner IB®1B

Facile à utiliser et idéale pour les petites quantités et les coupes uniques, la machine à tronçonner manuelle IB®1B est la solution parfaite pour répondre à vos besoins. Grâce à son dispositif de serrage manuel, elle permet des coupes précises et vous donne un contrôle total sur le processus.

Le modèle de base de l'IB®1B offre une alimentation manuelle de la meule de tronçonnage, qui est particulièrement adaptée aux coupes uniques et au tronçonnage d'outils cassés.

Grâce à sa fiabilité et à sa convivialité, cette machine à tronçonner est un complément indispensable à votre environnement de travail.

Vitesse d'avance

L'opérateur contrôle manuellement la vitesse d'avance.

Serrage

Deux pinces manuelles de la table de la machine, réglables indépendamment, maintiennent fermement la pièce à usiner dans le prisme.

Réglage de la longueur

La machine de base est livrée sans butée de longueur. Nous proposons différentes variantes en option.



Machine à tronçonner IB®1

L'IB®1 est la solution pour les coupes précises en petites quantités et les coupes uniques. Grâce à sa conception conviviale, elle est facile à utiliser et offre en même temps des résultats professionnels.

L'IB®1 dispose d'une alimentation manuelle de la meule de tronçonnage et d'un système de serrage pneumatique, ce qui est particulièrement idéal pour les coupes uniques et les petites séries.

Cette tronçonneuse vous offre la flexibilité et l'efficacité dont vous avez besoin pour optimiser vos processus de travail.

Vitesse d'avance

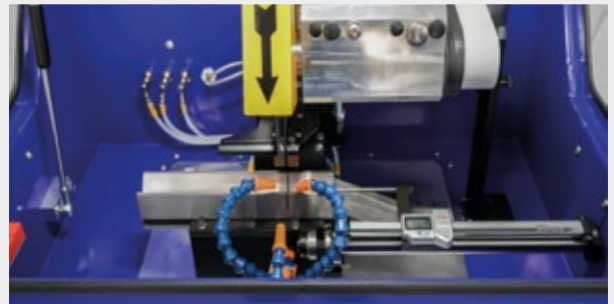
L'opérateur contrôle manuellement la vitesse d'avance.

Serrage

Deux bras de serrage pneumatiques réglables indépendamment maintiennent la pièce en toute sécurité dans le prisme.

Réglage de la longueur

La machine de base est livrée sans butée de longueur. Nous proposons différentes variantes en option.



Tronçonneuse IB®2

L'IB®2 est la solution pour des coupes de séparation précises avec un minimum d'effort. Grâce à l'alimentation automatique des disques, elle effectue la coupe de tronçonnage de manière indépendante, ce qui la rend idéale pour une utilisation en tant que machine de tronçonnage latérale. La machine encapsulée garantit un processus de travail sûr et offre des résultats précis dans des tolérances étroites.

Vitesse d'avance

La machine semi-automatique est équipée d'une unité d'avance hydropneumatique dont la vitesse d'avance est contrôlée par un bouton rotatif.

Serrage

Deux bras de serrage pneumatiques réglables indépendamment maintiennent fermement la pièce dans le prisme.

Réglage de la longueur

Différents modèles de butées de longueur garantissent une grande précision de répétition des coupes de tronçonnage.



Tronçonneuse IB®2plus

L'IB®2plus redéfinit la précision et la convivialité. Avec sa conception moderne et entièrement encapsulée et l'avance de la meule, qui est commandée par un cylindre électrique, elle établit de nouvelles normes dans l'industrie.

Grâce à cette technologie, la pièce à découper peut être approchée avec précision et rapidité, ce qui permet de gagner du temps et de l'efficacité.

L'écran tactile permet de régler la vitesse de coupe et l'avance de la meule de manière simple et précise afin de contrôler au mieux le processus de coupe. De nombreux paramètres de coupe peuvent être programmés en permanence dans le système, ce qui réduit les temps de changement.

La machine de découpe IB®2plus vous aide à optimiser vos processus de travail.

Vitesse d'avance

Grâce au cylindre électrique de la machine, la vitesse d'avance peut être définie et réglée avec précision. De plus, la vitesse d'avance peut être réduite automatiquement juste avant que la meule de tronçonnage ne sorte du matériau, ce qui permet d'éviter efficacement les copeaux.

Serrage

Deux bras de serrage pneumatiques réglables indépendamment maintiennent fermement la pièce dans le prisme.

Réglage de la longueur

Différentes options sont disponibles, allant d'une simple butée de longueur avec vernier à une solution numérique.



Tronçonneuse IB®3plus

L'IB®3plus redéfinit la précision et l'efficacité. Avec la meule de tronçonnage et l'avance automatique de la pièce, c'est la machine idéale pour l'usinage de petites séries dans la production d'outils spéciaux.

L'avance de la meule de tronçonnage est commandée par un cylindre électrique, tandis que l'avance de la pièce est commandée par une unité d'avance de haute précision avec échelle en verre intégrée. Des coupes uniques sont également possibles.

Chargeur automatique de pièces en option

En option, nous offrons la possibilité d'équiper la machine d'un chargeur automatique supplémentaire pour 20 barres rondes d'une longueur maximale de 450 mm. Ce magasin permet de couper avec précision jusqu'à trois diamètres différents, chacun dans trois longueurs différentes.

Augmentez votre production et maximisez votre polyvalence avec cette option d'équipement étendu de l'IB®3plus.

Programmation des longueurs de pièces

L'IB®3plus est équipée d'un système de commande Siemens avancé avec écran tactile, qui permet une programmation conviviale de la pièce individuelle. Grâce à la possibilité de sauvegarder de nombreux paramètres de coupe dans des bases de données, les temps de changement peuvent être réduits au minimum. La machine est conçue pour des longueurs de barres allant jusqu'à 750 mm, ce qui en fait une solution polyvalente pour différentes applications.



Tronçonneuse IB®4plus

L'IB®4plus est une tronçonneuse entièrement automatique avec alimentation automatique des barres et chargeur automatique, parfaitement adaptée à la production en série. Son grand magasin de chargement permet un fonctionnement sans personnel et une productivité élevée.

Chargeur automatique

La grande capacité de chargement permet une production efficace avec un minimum de main-d'œuvre. Le placement à l'avant permet de gagner de la place et offre une accessibilité ergonomique optimale lors du chargement du magasin. L'adaptation aisée aux différents diamètres de tiges par rotation d'une manivelle permet de réduire les temps d'équipement.

Alimentation des tiges et longueurs de coupe

L'unité d'avance avec échelle en verre intégrée garantit une précision maximale. Toutes les longueurs de coupe sont librement programmables et l'unité de commande calcule automatiquement la longueur de pièce restante en fonction de la longueur et du nombre de pièces.

Disque de coupe

L'IB®4plus est équipé d'une alimentation automatique de la disque de coupe par un cylindre électrique. Après avoir entré le diamètre de la pièce dans l'unité de commande, toutes les trajectoires sont automatiquement calculées et contrôlées. La vitesse d'avance peut être programmée via l'unité de commande.

Serrage

Deux bras de serrage pneumatiques à fonctionnement indépendant maintiennent la pièce en toute sécurité dans le prisme.

Options

		IB®1B	IB®1	IB®2	IB®2 plus	IB®3 plus	IB®4 plus
Butée de longueur Butée fixe sans mise à l'échelle		X	X	X	X		
Butée de longueur avec vis micrométrique Précision dans la gamme des centièmes		X	X	X	X		
Butée de longueur numérique Protégé par un liquide de refroidissement, avec affichage numérique		X	X	X	X		
Interrupteur au pied pour la butée de longueur Pour une coupe plus rapide en série			X				
Réservoir de liquide de refroidissement avec pompe Economie d'espace dans la base de la machine		X	X	X	X	X	X
Connexion au système de refroidissement central Avec vanne de contrôle pour le système du client		X	X	X	X	X	X
Commutation sans pression pour le bras de serrage droit Pour les ébauches et les outils étagés			X	X	X		
Réducteur de pression Pour le serrage de pièces sensibles			X	X	X		
Bras de serrage gauche large Pour le serrage des outils			X	X	X		
Convertisseur de fréquence Pour le réglage de la vitesse de coupe		X	X	X	X	✓	✓

✓ = Inclus

Un concept établi avec succès. La série de tronçonneuses IB® d'Ihle

Depuis 1998, G.u.K. Ihle e.K. développe et fabrique des tronçonneuses performantes pour le tronçonnage du carbure et d'autres matériaux durs. Les machines, conçues selon le concept modulaire, ont été spécialement développées pour répondre aux exigences des affûteurs d'outils et des fabricants d'outils. La simplicité d'utilisation, les temps de réglage réduits et les coupes nettes garantissent une productivité élevée à faible coût.



Les données techniques

Représentation	IB®1B	IB®1	IB®2	IB®2 plus	IB®3 plus	IB®4 plus
Hauteur totale	1400 mm	1400 mm	1700 mm	1520 mm	1700 mm	1700 mm
Largeur	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1060 mm	2550 mm	2700 mm
Profondeur	1500 mm	1500 mm	1100 mm	1100 mm	950 mm	1700 mm
Performance du moteur	1,5 / 3,0 kW	1,5 / 3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
Diamètre du disque	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Zone de séparation	3 - 40 mm	1,5 - 40 mm	1,5 - 40 mm	1,5 - 40 mm	2 - 40 mm	2 - 40 mm

Si vous souhaitez en savoir plus sur nos tronçonneuses, nos carbures ou notre technologie de meulage, n'hésitez pas à nous contacter. Nous nous réjouissons d'ores et déjà de votre visite!