



Leistungsstark und modular aufgebaut

TRENNMASCHINEN SERIE IB®



Trennmaschine IB®1B

Einfach zu bedienen und ideal für kleine Stückzahlen sowie Einzelschnitte - die IB®1B Handtrennmaschine ist die perfekte Lösung für Ihre Anforderungen. Mit ihrer manuellen Spannvorrichtung ermöglicht sie präzise Schnitte und bietet Ihnen volle Kontrolle über den Prozess. Das Basismodell der IB®1B bietet einen manuellen Trennscheibenvorschub, der sich besonders für Einzelschnitte und das Abtrennen von abgebrochenen Werkzeugen eignet. Durch ihre Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit ist diese Trennmaschine eine unverzichtbare Ergänzung für Ihre Arbeitsumgebung.

Vorschub

Der Bediener bestimmt manuell die Vorschubgeschwindigkeit.

Klemmung

Zwei unabhängig voneinander einstellbare manuelle Maschinentischspanner halten das Werkstück sicher im Prisma.

Längeneinstellung

Die Grundmaschine wird ohne Längenanschlag geliefert. Wir bieten verschiedene Varianten als Zubehör an.



Trennmaschine IB®1

Die IB®1 ist die Lösung für präzise Schnitte in kleinen Stückzahlen und Einzelschnitte. Mit ihrem benutzerfreundlichen Design ist sie einfach zu bedienen und bietet gleichzeitig professionelle Ergebnisse. Die IB®1 verfügt über einen manuellen Trennscheibenvorschub und ein pneumatisches Spannsystem, was besonders für Einzelschnitte sowie kleinere Serien ideal ist. Diese Trennmaschine bietet Ihnen die Flexibilität und Effizienz, die Sie benötigen, um Ihre Arbeitsabläufe zu optimieren.

Vorschub

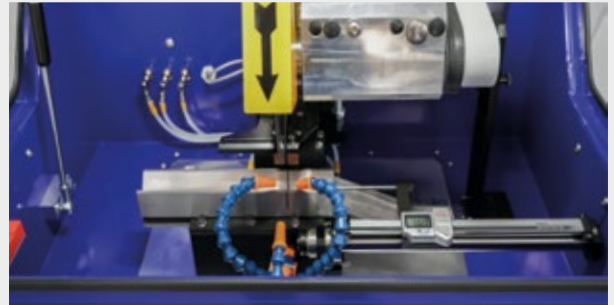
Der Bediener bestimmt manuell die Vorschubgeschwindigkeit

Klemmung

Zwei unabhängig voneinander einstellbare pneumatische Spannarme halten das Werkstück sicher im Prisma.

Längeneinstellung

Die Grundmaschine wird ohne Längenanschlag geliefert. Wir bieten verschiedene Varianten als Zubehör an.



Trennmaschine IB[®]2

Die IB[®]2 ist die Lösung für präzise Trennschnitte mit minimalem Aufwand. Mit ihrem automatischen Scheibenvorschub führt sie den Trennschnitt selbstständig durch, was sie ideal für den Einsatz als Beistellmaschine macht. Die gekapselte Maschine gewährleistet einen sicheren Arbeitsablauf und bietet Ihnen präzise Ergebnisse in engen Toleranzen

Vorschub

Die teilautomatisierte Maschine verfügt über eine hydropneumatische Vorschubeinheit, deren Vorschubgeschwindigkeit über einen Drehknopf geregelt wird.

Klemmung

Zwei unabhängig voneinander einstellbare pneumatische Spannarme halten das Werkstück sicher im Prisma.

Längeneinstellung

Verschiedene Modelle von Längenanschlügen garantieren hohe Wiederholgenauigkeit der Trennschnitte.



Trennmaschine IB®2plus

Die IB®2plus definiert Präzision und Benutzerfreundlichkeit neu. Mit ihrem modernen vollgekapselten Design und dem Scheibenvorschub, der über einen Elektrozyylinder gesteuert wird, setzt sie neue Maßstäbe in der Branche. Dank dieser Technologie kann das zu trennende Teil präzise im Eilgang angefahren werden, was Zeit spart und die Effizienz steigert.

Über das Touchdisplay können Sie die Schnittgeschwindigkeit und den Trennscheibenvorschub einfach und genau eingeben, um maximale Kontrolle über den Trennprozess zu haben. Viele Trennparameter können fest im System hinterlegt werden was Umrüstzeiten minimiert

Die Trennmaschine IB®2plus hilft Ihnen Ihre Arbeitsabläufe zu optimieren.

Vorschub

Dank des Elektrozyinders der Maschine kann die Vorschubgeschwindigkeit präzise definiert und eingestellt werden. Zusätzlich kann der Vorschub automatisch reduziert werden, kurz bevor die Trennscheibe aus dem Material austritt, um Ausbrüchen effektiv vorzubeugen.

Klemmung

Zwei unabhängig voneinander einstellbare pneumatische Spannarme halten das Werkstück sicher im Prisma.

Längeneinstellung

Hier gibt es verschiedene Möglichkeiten angefangen vom einfachen Längenanschlag mit Nonius bis hin zu einer digitalen Lösung.



Trennmaschine IB®3plus

Die IB®3plus definiert Präzision und Effizienz neu. Mit einem automatischen Trennscheiben- und Werkstückvorschub ist sie die ideale Beistellmaschine für die Bearbeitung kleiner Serien in der Sonderwerkzeugfertigung. Der Trennscheibenvorschub wird dabei über einen Elektrozyylinder gesteuert, während der Werkstückvorschub über eine hochpräzise Vorschubeinheit mit integriertem Glasmaßstab erfolgt. Es sind auch Einzelschnitte möglich.

Optionales Werkstückmagazin

Als zusätzliche Option bieten wir die Möglichkeit, die Maschine mit einem Beistellmagazin für ca. 20 Rundstäbe mit einer maximalen Länge von 450 mm auszurüsten. Mit diesem Magazin können bis zu drei verschiedene Durchmesser in jeweils bis zu drei unterschiedlichen Längen präzise getrennt werden. Steigern Sie Ihre Produktionsleistung und maximieren Sie Ihre Vielseitigkeit mit dieser erweiterten Ausstattungsoption der IB®3plus.

Programmierung der Werkstücklängen

Die IB®3plus ist mit einer fortschrittlichen Siemens-Steuerung mit Touchdisplay ausgestattet, die eine benutzerfreundliche Programmierung der einzelnen Werkstücklängen ermöglicht. Dank der Möglichkeit, viele Trennparameter in Datenbanken zu speichern, können Umrüstzeiten auf ein Minimum reduziert werden. Die Maschine ist für Stablängen bis zu 750 mm ausgelegt, was sie zu einer vielseitigen Lösung für unterschiedliche Anwendungen macht.



Trennmaschine IB®4plus

Die IB®4plus ist eine vollautomatische Trennmaschine mit automatischem Stangenvorschub und Lademagazin, perfekt geeignet für die Serienproduktion. Ihr großes Lademagazin ermöglicht einen mannarmen Betrieb und eine hohe Produktivität.

Lademagazin

Die großzügige Ladekapazität ermöglicht eine effiziente Produktion mit minimalem Personalbedarf. Durch die Frontplatzierung sparen Sie Platz und erhalten eine optimale ergonomische Zugänglichkeit beim Beladen des Magazins. Die unkomplizierte Einstellung auf verschiedene Stabdurchmesser mittels einer Drehkurbel führt zu minimalen Rüstzeiten.

Stabvorschub und Schnittlängen

Die Vorschubeinheit mit integriertem Glasmaßstab gewährleistet höchste Genauigkeit. Beliebige Schnittlängen sind frei programmierbar und die Steuerung berechnet automatisch die Reststücklänge nach Eingabe von Länge und Stückzahl.

Schleifscheibenvorschub

Die IB®4plus verfügt über einen automatischen Trennscheibenvorschub durch einen Servomotor. Nach Eingabe des Werkstückdurchmessers in der Steuerung werden alle Verfahrenswege automatisch berechnet und gesteuert. Die Vorschubgeschwindigkeit ist über die Steuerung programmierbar.

Klemmung

Zwei unabhängig voneinander arbeitende pneumatische Spannarme halten das Werkstück sicher im Prisma.

Optionales Zubehör für Trennmaschinen

		IB®1B	IB®1	IB®2	IB®2 plus	IB®3 plus	IB®4 plus
Längenanschlag Festanschlag ohne Skalierung		X	X	X	X		
Längenanschlag mit Mikrometerschraube Genauigkeit im Hundertstel-Bereich		X	X	X	X		
Längenanschlag digital Kühlmittelgeschützt, mit digitaler Anzeige		X	X	X	X		
Fußschalter für Längenanschlag Für schnelleres Trennen in Serie			X				
Kühlmittelbehälter mit Pumpe Platzsparend im Maschinenfuß		X	X	X	X	X	X
Anschluss an Zentralkühlung Mit Steuerventil für kundeneigene Anlage		X	X	X	X	X	X
Drucklosschaltung Spannarm rechts Für abgesetzte Rohlinge und Werkzeuge			X	X	X		
Druckminderungsventil Zum Spannen empfindlicher Teile			X	X	X		
Breiter Spannarm links Für das Spannen von Werkzeugen			X	X	X		
Frequenzumrichter Zum Einstellen der Schnittgeschwindigkeit		X	X	X	X	✓	✓

✓ = Im Lieferumfang enthalten

Ein Konzept setzt sich durch. Die Ihle Trennmaschinenserie IB®

Seit 1998 entwickelt und fertigt G.u.K. Ihle e.K. leistungsstarke Trennmaschinen zum Trennen von Hartmetall und anderen harten Werkstoffen. Die nach dem Baukastenprinzip konstruierten Maschinen wurden speziell für die Anforderungen von Werkzeugschleifern und Werkzeugherstellern entwickelt. Einfache Bedienung, minimale Rüstzeiten und saubere Schnitte garantieren hohe Produktivität bei gleichzeitig niedrigen Kosten.



Die technischen Daten

Darstellung	IB®1B	IB®1	IB®2	IB®2 plus	IB®3 plus	IB®4 plus
Gesamthöhe	1400 mm	1400 mm	1700 mm	1520 mm	1700 mm	1700 mm
Breite	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1060 mm	2550 mm	2700 mm
Tiefe	1500 mm	1500 mm	1100 mm	1100 mm	950 mm	1700 mm
Motorleistung	1,5 / 3,0 kW	1,5 / 3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
Scheibendurchmesser	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Trennbereich	3 - 40 mm	1,5 - 40 mm	1,5 - 40 mm	1,5 - 40 mm	2 - 40 mm	2 - 40 mm

Wenn Sie mehr über unsere Trennmaschinen, unsere Hartmetalle oder unsere Bearbeitungstechnik erfahren wollen, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf. Wir freuen uns auf Sie!