



Sortenspezifikation CKi®09

Rezeptur:

Co [%]	:	9
WC inkl. Doping [%]	:	91

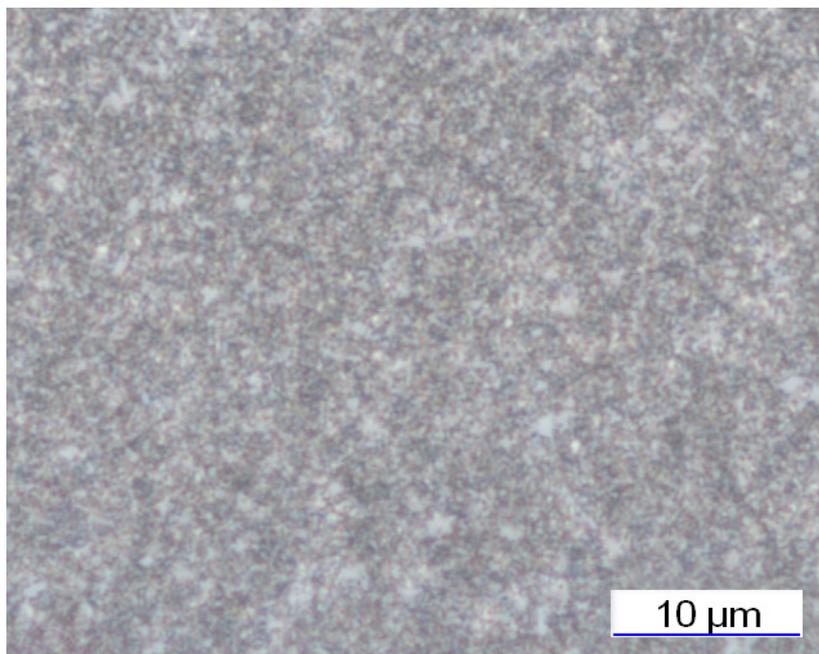
Physikalische Daten:	Sollwert	Toleranz
Dichte [g/cm ³]	: 14,35	± 0,15
Härte HV 30	: 1930	± 50
Bruchzähigkeit KIC [MNm ^{-3/2}]	: >9,0	
4π σ-Wert [μTm ³ /kg]	: 14,8	± 1,5
HC-Wert [kA/m]	: 37,0	± 4,1
Biegebruchfestigkeit [N/mm ²]	: >3900	

Porosität:

A: ≤ 02
B: 00
C: 00

Gefüge:

durchschnittliche Korngröße Wolframkarbid α	:	<0,5 μm
Bindemittel β	:	gl. Vert.



1.500 x

Werkstoffdatenblatt CKi®09

Die hohe Härte und die extreme Biegefestigkeit machen diese Hartmetallsorte besonders geeignet für das Bohren von Elektronikplatten und anderen faserverstärkten Kunststoffen, sowie das Fräsen von schwierigen Werkstoffen mit Minifräsern aus **CKi®09**. Zu diesen schwierigen Werkstoffen zählen auch Titan-Kohlenstoff-Sandwich Konstruktionen, gehärteter Stahl, Titanlegierungen und rostfreie Stähle.

Anwendungsgebiete:

Glasfaserverstärkter Kunststoff
Kohlefaserverstärkter Werkstoff
rostfreie Stähle
gehärtete Stähle
Titanlegierungen
Graphitverbundwerkstoffe

Der extrem hohe Verschleißwiderstand und die bedeutende Härte dieses Hartmetalls werden durch den Einsatz von superfeinkörnigem Wolframcarbidgepulver bedingt.
Das speziell angepasste Sinter-Hip-Verfahren sichert die hohe Zähigkeit bei gleichzeitig optimaler Härte.